

**Marine & Protective Coatings**

# WILKOZINC PRIMER 1000 HA

<b>Qualitäts-Nr./Farbton</b>	Basis ESZ 7137 grau
	Härter ESX 1570
<b>Produktbeschreibung</b>	2-Komponenten Alkylsilikat-Shopprimer mit Zinkstaub.
<b>Anwendungsbereich</b>	Aufzutragen nach Strahlentrostung in Übereinstimmung mit den STG-Richtlinien. Hervorragende Schweißbarkeit mit allen bekannten Schweißmethoden. Geeignet für automatische Shopprimer-Anlagen.
<b>Zulassung und Zertifikate</b>	--

**Produktinformationen**

<b>Festkörpervolumen</b>	ca. 28% (Mischung)
<b>Standardschichtdicke</b>	trocken 15 µm, nass 55 µm
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	ca. 18-19 m <sup>2</sup> /ltr. = 13,2 m <sup>2</sup> /kg bei 15 µm, abhängig vom Untergrund und den Applikationsbedingungen
<b>Dichte</b>	ca. 1,40 g/cm <sup>3</sup> (Mischung)

<b>Mischungsverhältnis</b>		<b>Basis</b>	<b>Härter</b>
	<b>Im Volumen:</b>	6	10
	<b>Im Gewicht:</b>	6	4
<b>Flammpunkt</b>	+ 14°C		
<b>VOC</b>	< 780 g/ltr. (Mischung)		
<b>Lagerfähigkeit</b>	ca. 3 Monate (unter normalen Bedingungen)		

**Applikationsdaten**

<b>Topfzeit</b>	24 Stunde(n) bei 20°C
<b>Applikationsmethode</b>	Mit automatischen Beschichtungsanlagen, In Abhängigkeit von der Applikationsmethode kann dies Farbe bis zu 20% für Spritzviskosität von 13 bis 15 s DIN 4/20°C verdünnt werden. Der Spritzwinkel soll entsprechend der Form des Objekts gewählt werden.
<b>Düsengröße</b>	0,018"
<b>Verdünnung</b>	VEE 05 (1029)

<b>Trocknungszeiten bei 65 % rel. Luftfeuchtigkeit</b>	<b>Temperatur</b>	<b>+ 10°C</b>	<b>+ 20°C</b>	<b>+ 30°C</b>
	<b>Staubtrocken</b>	4 min.	2 min.	1 min.
	<b>Überarbeitbarkeit</b>		nach 7 Tagen	
	<b>Belastbar</b>	7 Tage		
	<b>Bemerkung</b>	Die Trockenzeit ist abhängig von der Schichtdicke, Temperatur, rel. Luftfeuchte und Belüftung. Während der Trocknung muss die Luftfeuchtigkeit bei ≥ 65 % liegen.		

<b>Oberflächenvorbereitung</b>	Während der Verarbeitung muss die Objekttemperatur mind. 3°C über dem Taupunkt liegen. Öl, Fett, Salze und Verschmutzungen sind mit geeigneten Mitteln rückstandslos zu entfernen (ISO 12944-4). Strahlentrostung im Reinheitsgrad Sa 2½ - Sa 3 entsprechend ISO 8501-1.
<b>Empfohlenes Farbsystem</b>	Laut vorgegebener Spezifikation.

<b>Überstreichbarkeit</b>	Kann mit allen üblichen nicht verseifbaren Systemen überstrichen werden.
<b><u>Allgemeines</u></b>	Nur für gewerbliche Verwender. Achtung - Exposition vermeiden - vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen.

<b>Sicherheitsempfehlungen</b>	a) für ausreichende Belüftung sorgen b) keinen Sprühnebel einatmen c) bei Augenkontakt mit reichlich Wasser spülen und umgehend einen Arzt aufsuchen. d) Berührung mit der Haut vermeiden
--------------------------------	--

<b>Verfügbarkeit</b>	e) weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt weltweit, geringe Produkt-/Farbtonabweichungen können aufgrund besonderer Bestimmungen bzw. Vorschriften in den betreffenden Ländern auftreten.
----------------------	--

**Allgemeine Bemerkung**  
Diese technischen Hinweise dienen lediglich zu Ihrer Information und entsprechen unseren Untersuchungen und Erfahrungen. Sie können von uns ohne vorherige Ankündigung geändert werden, um dem neuesten Stand der Technik zu entsprechen. Eine Gewähr kann aufgrund der vielfältigen Einflüsse während der Anwendung und Verarbeitung nicht übernommen werden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Technische-/Service-Abteilung.