

Marine & Protective Coatings

WILKOPOX NON-ZINC

Code Nr. / Farbton	Basis	EPP	Nr. gemäß Farbton	EPP 3900	rotbraun
	Härter	EPX 1651			
Glanzgrad	matt				
Beschreibung	2K-Epoxid Shopprimer. Problemlose Schweißbarkeit mit allen bekannten Schweißverfahren nach Richtlinie Deutscher Stahlbauverband DAST 006.				
Empfohlene Verwendung	für Industrie und Schifffahrt				
Zeugnisse	Prüfung der einwandfreien Schweißbarkeit der Schweißtechnischen Lehr- und Versuchsanstalt Duisburg nach DVS-Norm 0501 und DAST-Norm 006. Prüfung der MAK-Werte beim Überschweißen nach TRGS 900. Untersuchungsergebnisse nach DVS-Merkblatt 0501 (Säulendiagramm).				
<u>Produktinformation</u>					
Festkörpervolumen	ca. 27 % je nach Einstellung der Mischung (je nach Farbton)				
Standard-Schichtdicke	trocken 20 µm, nass 75 µm				
Theor. Ergiebigkeit	ca. 13,5 m ² /ltr. = 12,2 m ² /kg bei 20 µm, abhängig vom Untergrund und den Applikationsbedingungen				
Dichte	ca. 1,1 g/ cm ³ (Mischung), abhängig vom Farbton				
Mischungsverhältnis		Basis		Härter	
	Im Volumen:	6,8		4	
	Im Gewicht:	10		4	
Flammpunkt	Basis + 4° C		Härter - 10° C		
VOC	< 610 g/ltr. (Mischung)				
Lagerfähigkeit	unter Normalbedingungen 6 Monate				
<u>Anwendungsdaten</u>					
Topfzeit	ca. 16 Stunden bei 20 ° C				
Applikationsmethode	mit automatischen Konservierungsanlagen, konventionelles Spritzen möglich.				
Düsengrösse	0,015-0,019" airless, auf automatischen Anlagen abhängig von Durchlaufgeschwindigkeit.				
Verdünnung	VPB 52				
Trocknung bei 65 % rel. Luftfeuchte	Temperatur	+ 5° C	+ 10° C	+ 20° C	+ 30° C
	Staubtrocken trocken	8 Min.	6 Min.	1-3 Min.	3 Min.
	Überarbeitbar mind. max.	3 Std.	2 Std.	1 Std.	1 Std.
Oberflächenvorbehandlung	Während der Verarbeitung muss die Objekttemperatur mind. 3°C über dem Taupunkt liegen. Beste Resultate werden nach einer Strahlentrostung im Reinheitsgrad Sa 2 ½ erzielt. Die Rauhtiefe sollte max. 60 µm betragen.				
Überstreichbarkeit	Universell mit handelsüblichen Produkten, ausgenommen Stoffe die direkt auf gestrahlten Untergründen aufgetragen werden (Zinksilikat, Zinkstaub)				
<u>Allgemeines</u>					
	Nur für gewerbliche Verwender. Achtung - Exposition vermeiden - vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen.				
Sicherheitsratschläge:	a) für ausreichende Belüftung sorgen b) keinen Sprühnebel einatmen c) bei Augenkontakt mit reichlich Wasser spülen und umgehend einen Arzt aufsuchen d) Berührung mit der Haut vermeiden e) weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt				
Verfügbarkeit	weltweit; geringe Produkt-/Farbtonabweichungen können aufgrund besonderer Bestimmungen bzw. Vorschriften in den betreffenden Ländern auftreten.				

Allgemeine Bemerkung

Diese technischen Hinweise dienen lediglich zu Ihrer Information und entsprechen unseren Untersuchungen und Erfahrungen. Sie können von uns ohne vorherige Ankündigung geändert werden, um dem neuesten Stand der Technik zu entsprechen. Eine Gewähr kann aufgrund der vielfältigen Einflüsse während der Anwendung und Verarbeitung nicht übernommen werden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Technische-/Service-Abteilung.