

## Marine & Protective Coatings

# EPOSIST SFG

<b>Code Nr. / Farbton</b>	Basis	EPLP ...	1102 ocker 3900 rotbraun	Weitere Farbtöne auf Anfrage.
	Härter	EPLX 1500		
<b>Glanzgrad</b>	glänzend			
<b>Beschreibung</b>	EPOSIST SFG ist eine lösemittelfreie, dickschichtige, zweikomponentige, polyamin-härtende Epoxidharzbeschichtung, die beständig gegen eine Vielzahl von Chemikalien ist. z. B.: Rohöl bis 80 °C, VE-Wasser, See-Wasser, Toluol, ...			
<b>Empfohlene Verwendung</b>	EPOSIST SFG findet Verwendung bei der Pipeline- sowie Tankinnenbeschichtung.			
<b>Zulassung und Zertifikate</b>	Entspricht den Anforderungen an RD-23.020.00-KTN-184-10 "Rules of Corrosive Protection of Tanks for Storage of Oil and Light Petroleum Products", STO VNIIST 7.2-3152-0.035-2011 "The Coatings for Corrosive Protection of Internal Surfaces of Tanks for Storage of Oil" sowie STO VNIIST 7.2-3152-0.037-2011 "The Coatings for Corrosive Protection of Internal Surfaces of Pipes and Fittings of Oil-Field Pipelines".			

### Produktinformationen

<b>Festkörpervolumen</b>	100 %		
<b>Standard-Schichtdicke</b>	TFD = NFD 300 - 600 µm	(abhängig von der jeweiligen Spezifikation kann die NFD / TFD variieren.)	
<b>Theor. Ergiebigkeit</b>	ca. 2,2 m <sup>2</sup> /ltr. ~ 1,8 m <sup>2</sup> /kg bei 450 µm	(abhängig vom Untergrund und den Applikationsbedingungen)	
<b>Dichte</b>	ca. 1,2 g/cm <sup>3</sup> (Mischung)		
<b>Mischungsverhältnis</b>		<b>Basis</b>	<b>Härter</b>
	<b>Gewicht:</b>	3	1
	<b>Volumen:</b>	2	1
<b>Flammpunkt</b>	> 80°C		
<b>Lagerfähigkeit</b>	unter Normalbedingungen ca. 12 Monate		

### Anwendungsdaten

<b>Topfzeit (100 g)</b>	ca. 30 Minuten (bei 20°C Ausgangstemperatur)
<b>Applikationsmethode</b>	1K-Airless, 2K-Airless, rollen, streichen
<b>Verdünnung</b>	VEP 46 (nur zur Reinigung von Werkzeugen!)
<b>Verarbeitungsviskosität</b>	EPOSIST SFG darf nicht mit Lösemitteln verdünnt werden! EPOSIST SFG ist nach Zugabe der Härterkomponente verarbeitungsfertig.
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	10 – 30°C

Trocknung bei 65 % rel. Luftfeuchte	Temperatur	10°C	20°C	30°C
	<b>Staubtrocken</b>	14 – 16 Std.	5 – 7 Std.	3 – 5 Std.
	<b>Überarbeitbar</b>	28 – 32 Std.	10 – 14 Std.	6 – 10 Std.
	<b>Voll belastbar</b>		7 Tage	

<b>Oberflächenvorbehandlung</b>	Während der Verarbeitung muss die Objekttemperatur mind. 3°C über dem Taupunkt liegen.
<b>Überstreichbarkeit</b>	EPOSIST SFG wird direkt auf Sa 2 ½ gereinigten Stahl appliziert. EPOSIST SFG kann nach mindestens 6 Stunden und maximal 48 Stunden mit sich selbst überarbeitet werden.

### Allgemeines

<b>Sicherheitsratschläge:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) für ausreichende Belüftung sorgen</li> <li>b) keinen Sprühnebel einatmen</li> <li>c) bei Augenkontakt mit reichlich Wasser spülen und umgehend einen Arzt aufsuchen</li> <li>d) Berührung mit der Haut vermeiden</li> <li>e) weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt</li> </ul>
-------------------------------	---

<b>Verfügbarkeit</b>	weltweit; geringe Produkt-/Farbtonabweichungen können aufgrund besonderer Bestimmungen bzw. Vorschriften in den betreffenden Ländern auftreten.
----------------------	---

### **Allgemeine Bemerkungen**

Diese technischen Hinweise dienen lediglich zu Ihrer Information und entsprechen unseren Untersuchungen und Erfahrungen. Sie können von uns ohne vorherige Ankündigung geändert werden, um dem neuesten Stand der Technik zu entsprechen. Eine Gewähr kann aufgrund der vielfältigen Einflüsse während der Anwendung und Verarbeitung nicht übernommen werden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Technische-/Service-Abteilung.