

# WILKOTAN T412

<b>Qualitäts-Nr./Farbton</b>	Basis	FAS ....	Nr. gemäß Farbton und Glanzgrad
	Härter	FAX 1960 (langsamer) oder	FAX 2160 (schneller)
<b>Produktbeschreibung</b>	WILKOTAN T412 ist ein 2K-Polyurethandecklack, der sich durch hervorragende Abrieb-, Korrosions- und Witterungsbeständigkeit auszeichnet.		
<b>Anwendungsbereich</b>	WILKOTAN T412 wird aufgrund seiner hervorragenden Beständigkeit, als Decklack für stark beanspruchte Land- und Baumaschinen sowie bei der Lackierung von Transportfahrzeugen eingesetzt. Durch die Verwendung von FAX 1960 oder FAX 2160 kann die WILKOTAN T412 den jeweiligen Applikationsbedingungen angepasst werden.		
<b><u>Produktinformationen</u></b>			
<b>Festkörpervolumen</b>	ca. 55 % (je nach Farbton)		
<b>Standardschichtdicke</b>	trocken 40 bis 50 µm / nass 75 bis 90 µm		
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b> (45 µm TSD)	ca. 12,1 m <sup>2</sup> /ltr. ~ 11 m <sup>2</sup> /kg (Abhängig vom Untergrund und den Applikationsbedingungen.)		
<b>Dichte</b>	ca. 1,0 – 1,2 g / cm <sup>3</sup> (abhängig vom Farbton)		
<b>Mischungsverhältnis</b>	<b>Basis</b>	<b>Härter</b>	
	<b>Volumen</b>	4	1
	<b>Gewicht</b>	4,2	1
			für FAX 1960 und FAX 2160
<b>VOC</b>	< 500 g/ltr.		
<b>Viskosität</b>	Basis:	60 – 90" / DIN 4mm (70 – 110" / AFNOR 4mm)	
	Mix:	20 – 30" / DIN 4mm (30 – 45" / AFNOR 4mm)	
<b>Flammpunkt</b>	+ 26°C		
<b>Lagerfähigkeit</b>	ca. 12 Monate (unter normalen Bedingungen)		
<b><u>Applikationsdaten</u></b>			
<b>Topfzeit</b>	3 Std. bei 20°C		
<b>Applikationsmethode</b>	Konventionelles spritzen, Airless- und Airmixspritzen, streichen und rollen. WILKOTAN T412 ist spritzfertig eingestellt. Für die Verarbeitung ist für gewöhnlich kein Verdünnen erforderlich. Sollte dennoch eine Viskositätsreduktion erforderlich sein, mit nicht mehr als 5% VFE 95 oder VFA 20 verdünnen. Zur Erzielung einer optimalen Lackierung sollten Druck und Düse den jeweiligen Gegebenheiten angepasst werden.		
<b>Verdünnung / Reiniger</b>	VFA 20 (langsamer) oder VFE 95 (schneller)		
<b>Trocknungszeiten</b> bei 65% rel. Luftfeuchte	<b>Temperatur</b>	<b>20°C</b>	<b>40°C</b>
	<b>Staubtrocken</b>	2 Std.	½ Std.
	<b>Trocken</b>	6 Std.	1 Std.
	<b>Überarbeitbarkeit min.</b>	6 Std.	1 Std.
			<b>60°C</b>
			20 Min.
			45 Min.
			45 Min.
			<b>80°C</b>
			10 Min.
			20 Min.
			20 Min.
	Während der Verarbeitung muss die Objekttemperatur mind. 3°C über dem Taupunkt liegen.		
<b>Oberflächenvorbereitung</b>	Die grundierte Fläche, muss frei von Staub, Öl, Salz Feuchtigkeit und anderen Verunreinigungen sein.		
<b>Empfohlenes Farbsystem</b>	1 x WILKOTAN PRIMER FE (FEG)	oder	1 x WILKOPOX PRIMER (EPG)
	1 x WILKOTAN T412		1 x WILKOTAN T412
<b>Überstreichbarkeit</b>	WILKOTAN T412 kann mit sich selbst nach Anschleifen überarbeitet werden.		
<b><u>Allgemeines</u></b>			
<b>Sicherheitsratschläge</b>	a) für ausreichende Belüftung sorgen b) keinen Sprühnebel einatmen c) bei Augenkontakt mit reichlich Wasser spülen und umgehend einen Arzt aufsuchen d) Berührung mit der Haut vermeiden e) weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt		
<b>Verfügbarkeit</b>	weltweit; geringe Produkt-/Farbtonabweichungen können aufgrund besonderer Bestimmungen bzw. Vorschriften in den betreffenden Ländern auftreten		
<b>Allgemeine Bemerkung</b>			

Diese technischen Hinweise dienen lediglich zu Ihrer Information und entsprechen unseren Untersuchungen und Erfahrungen. Sie können von uns ohne vorherige Ankündigung geändert werden, um dem neuesten Stand der Technik zu entsprechen. Eine Gewähr kann aufgrund der vielfältigen Einflüsse während der Anwendung und Verarbeitung nicht übernommen werden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Technische-/Service-Abteilung.