

WILKOTAN T412 SG

Qualitäts-Nr./Farbton	Basis	FASM ...	seidenglänzend
	Härter	FAX 1960 (langsamer) oder FAX 2160 (schneller)	
Produktbeschreibung	WILKOTAN T412 SG ist ein 2K-Polyurethandacklack, der sich durch hervorragende Abrieb-, Korrosions- und Witterungsbeständigkeit auszeichnet.		
Anwendungsbereich	WILKOTAN T412 SG wird aufgrund seiner hervorragenden Beständigkeit, als Decklack für stark beanspruchte Land- und Baumaschinen sowie bei der Lackierung von Transportfahrzeugen eingesetzt. Durch die Verwendung von FAX 1960 oder FAX 2160 kann die WILKOTAN T412 SG den jeweiligen Applikationsbedingungen angepasst werden.		

Produktinformationen

Festkörpervolumen	ca. 55 % (je nach Farbton)		
Standardschichtdicke	trocken 40 bis 50 µm / nass 75 bis 90 µm		
Theoretische Ergiebigkeit (45 µm TSD)	ca. 12,1 m ² /ltr. ~ 11 m ² /kg (Abhängig vom Untergrund und den Applikationsbedingungen.)		
Dichte	ca. 1,0 – 1,2 g / cm ³ (abhängig vom Farbton)		
Mischungsverhältnis	Basis	Härter	
	Volumen	4	1
	Gewicht	4,2	1
			für FAX 1960 und FAX 2160

VOC	< 500 g/ltr.		
Viskosität	Basis:	60 – 90" / DIN 4mm (70 – 110" / AFNOR 4mm)	
	Mix:	20 – 30" / DIN 4mm (30 – 45" / AFNOR 4mm)	
Flammpunkt	+ 26°C		
Lagerfähigkeit	ca. 12 Monate (unter normalen Bedingungen)		

Applikationsdaten

Topfzeit	3 Std. bei 20°C		
Applikationsmethode	Konventionelles spritzen, Airlless- und Airmixspritzen, streichen und rollen. WILKOTAN T412 SG ist spritzfertig eingestellt. Für die Verarbeitung ist für gewöhnlich kein Verdünnen erforderlich. Sollte dennoch eine Viskositätsreduktion erforderlich sein, mit nicht mehr als 5% VFE 95 oder VFA 20 verdünnen. Zur Erzielung einer optimalen Lackierung sollten Druck und Düse den jeweiligen Gegebenheiten angepasst werden.		
Verdünnung / Reiniger	VFA 20 (langsamer) oder VFE 95 (schneller)		

Trocknungszeiten	Temperatur	20°C	40°C	60°C	80°C
bei 65% rel. Luftfeuchte	Staubtrocken	2 Std.	½ Std.	20 Min.	10 Min.
	Trocken	6 Std.	1 Std.	45 Min.	20 Min.
	Überarbeitbarkeit min.	6 Std.	1 Std.	45 Min.	20 Min.

Während der Verarbeitung muss die Objekttemperatur mind. 3°C über dem Taupunkt liegen.

Oberflächenvorbereitung	Die grundierte Fläche, muss frei von Staub, Öl, Salz Feuchtigkeit und anderen Verunreinigungen sein.		
Empfohlenes Farbsystem	1 x WILKOTAN PRIMER FE (FEG)	oder	1 x WILKOPOX PRIMER (EPG)
	1 x WILKOTAN T412 SG		1 x WILKOTAN T412 SG

Überstreichbarkeit WILKOTAN T412 SG kann mit sich selbst nach Anschleifen überarbeitet werden.

Allgemeines

Nur für gewerbliche Verwender. Achtung - Exposition vermeiden - vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen.

Sicherheitsratschläge	a) für ausreichende Belüftung sorgen
	b) keinen Sprühnebel einatmen
	c) bei Augenkontakt mit reichlich Wasser spülen und umgehend einen Arzt aufsuchen
	d) Berührung mit der Haut vermeiden
	e) weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt

Verfügbarkeit	weltweit; geringe Produkt-/Farbtonabweichungen können aufgrund besonderer Bestimmungen bzw. Vorschriften in den betreffenden Ländern auftreten
----------------------	--

Allgemeine Bemerkung

Diese technischen Hinweise dienen lediglich zu Ihrer Information und entsprechen unseren Untersuchungen und Erfahrungen. Sie können von uns ohne vorherige Ankündigung geändert werden, um dem neuesten Stand der Technik zu entsprechen. Eine Gewähr kann aufgrund der vielfältigen Einflüsse während der Anwendung und Verarbeitung nicht übernommen werden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Technische-/Service-Abteilung.