

## Marine & Protective Coatings

# WILKOR PRIMER HB

<b>Code Nr. / Farbton</b>	CCGD ....	Nr. gemäß Farbtonekarte	CCGD 3700	rotbraun
			CCGD 6700	olivgrün
			CCGD 9010	weiß
			CCGD 9106	silber
<b>Beschreibung</b>	Schnell trocknender, dickschichtiger Primer auf Vinyl-Acryl-Basis. Beständig gegen Wasser und Witterung.			
<b>Empfohlene Verwendung</b>	Untergrundbeschichtung oberhalb der Wasserlinie an Schiffen und anderen Stahlkonstruktionen. Das Material ist bestens geeignet, wenn die Zahl der Anstriche reduziert oder narbige Flächen geglättet werden sollen.			
<b>Zeugnisse</b>	Unbedenklichkeitsbescheinigung für den Transport von Getreide durch Newcastle Occupational Health NHS 7529/04), Großbritannien			

### Produktinformation

<b>Festkörpervolumen</b>	ca. 46 % (je nach Farbton)
<b>Standard-Schichtdicke</b>	trocken 60 µm, nass 130 µm
<b>Theor. Ergiebigkeit</b>	ca. 7,7 m <sup>2</sup> /ltr. = 5,9 m <sup>2</sup> / kg bei 60 µm, abhängig vom Untergrund und den Applikationsbedingungen
<b>Dichte</b>	ca. 1,30 g/cm <sup>2</sup> , abhängig vom Farbton
<b>Flammpunkt</b>	+ 24 ° C
<b>VOC</b>	< 550 g/ltr.
<b>Lagerfähigkeit</b>	unter Normalbedingungen mind. 1 Jahr

### Anwendungsdaten

<b>Topfzeit</b>	-
<b>Verarbeitungsmethode</b>	vorzugsweise airless Spritzen, konventionelles Spritzen, Streichen und Rollen möglich
<b>Düsengröße</b>	0,019-0,021" airless
<b>Verdünnung</b>	VCC 20 M

	<u>Temperatur</u>	<u>+ 5° C</u>	<u>+ 10° C</u>	<u>+ 20° C</u>	<u>+ 30° C</u>
<b>Trocknung bei 65 % rel. Luftfeuchte</b>	<b>Staubtrocken</b>	3 Std.	2 Std.	1 Std.	0,5 Std.
	<b>trocken</b>				
	<b>Überarbeitbar</b>	mind. 10 Std.	8 Std.	5 Std.	4 Std.
		max.			

<b>Bemerkung</b>	Applikation auch unter niedrigeren Temperaturen möglich. Während der Verarbeitung muss die Objekttemperatur mind. 3°C über dem Taupunkt liegen.
<b>Oberflächenvorbehandlung</b>	Zu beschichtende Flächen müssen frei sein von Rost, Walzhaut, Öl, Fett, Salz und Feuchtigkeit. Lose Beschichtungsreste sind zu entfernen, Fehlstellen sind mechanisch zu reinigen (mind. St 2). Beste Resultate erhält man nach einer Strahlentrostung im Reinheitsgrad Sa 2 ½.
<b>Empfohlenes Farbsystem</b>	1 – 2 x WILKOR PRIMER HB 1 – 2 x WILKOR LTD
<b>Überstreichbarkeit</b>	CCGD... kann mit sich selbst sowie mit WILKOR-Systemen überarbeitet werden. Bei anderen Systemen wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

### Allgemeines

<b>Sicherheitsratschläge:</b>	a) für ausreichende Belüftung sorgen b) keinen Sprühnebel einatmen c) bei Augenkontakt mit reichlich Wasser spülen und umgehend einen Arzt aufsuchen d) Berührung mit der Haut vermeiden e) weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt
<b>Verfügbarkeit</b>	weltweit; geringe Produkt-/Farbtonabweichungen können aufgrund besonderer Bestimmungen bzw. Vorschriften in den betreffenden Ländern auftreten.

### **Allgemeine Bemerkung**

Diese technischen Hinweise dienen lediglich zu Ihrer Information und entsprechen unseren Untersuchungen und Erfahrungen. Sie können von uns ohne vorherige Ankündigung geändert werden, um dem neuesten Stand der Technik zu entsprechen. Eine Gewähr kann aufgrund der vielfältigen Einflüsse während der Anwendung und Verarbeitung nicht übernommen werden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Technische-/Service-Abteilung.