

EPOSIST SFG

Nr art. / Kolor Baza EPLP EPLP 1102 ochra inne kolory wg zapytania
 Utwardzacz EPLX 1500

Stopień połysku połysk
Charakterystyka EPOSIST SFG jest farbą bezrozpuszczalnikową, grubo-powłokową, dwuskładnikową, epoksydową utwardzana poliamidem, odporna na różnorodne chemikalia np. surowy olej do temperatury 80°C, woda demineralizowana, woda, woda morska, toluen itp.

Zastosowanie EPOSIST SFG znajduje zastosowanie przy malowaniu rurociągów oraz wewnętrznych powierzchni zbiorników.

Certyfikaty Spełnia wymagania RD-23.020.00-KTN-184-10 „Rules of Corrosive Protection of Tanks for Storage of Oil and Light Petroleum Products” , STO VNIIST 7.2-3152-0.035-2011 „The Coatings for Corrosive Protection of Internal Surfaces of Tanks for Storage of Oil”, jak również STO VNIIST 7,2-3152-0,037-2011 „The Coatings for Corrosive Protection of Internal Surfaces or Pipes and Fittings of Oil-Field Pipelines”.

Charakterystyka i właściwości

Części stałe, % obj. 100 %
Gr. powłoki/gr. warstwy (DFT/WFT) na sucho = na mokro 300 - 600 μm (w zależności od specyfikacji mogą się różnić)
Wydajność teoretyczna ok.2,2 m²/l ~ 1,8 m²/kg przy 450 μm (w zależności od rodzaju podłoża i sposobu aplikacji)
Gęstość ok. 1,20 g/cm³ (mieszanina)

Proporcje mieszania składników	<u>Baza</u>	<u>Utwardzacz</u>
objętościowo	2	1
wagowo	3	1

Temperatura zapłonu > 80°C

Przechowywanie ok. 12 miesięcy - w normalnych warunkach

Sposób aplikacji

Przydatność mieszaniny do stosowania ok 30 minut (przy wyjściowej temperaturze 20°C)

Metoda nakładania Airless konwencjonalny lub 2K-Airless, malowanie pędzlem lub wałkiem

Średnica dyszy 0,019” – 0,023” przy przełożeniu 1/45

Rozcieńczalnik VEP 46 (tylko do mycia narzędzi)

Lepkość robocza EPOSIST SFG nie może być rozcieńczana rozpuszczalnikiem.

EPOSIST SFG po dodaniu utwardzacza jest gotowy do użycia.

Temperatura pracy 10 – 30°C

Czas schnięcia przy wilgotności 65%	Temperatura	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
		pyłosucha do przemalowania pełne obciążenie	14 – 16 godz. 28 – 32 godz.	5 – 7 godz. 10 – 14 godz. 7 dni

Uwagi Podczas aplikacji, temperatura podłoża musi wynosić min 3°C powyżej punktu rosy.

Przygotowanie powierzchni EPOSIST SFG nakładamy na oczyszczoną stal do poziomu Sa 2,5 .

Następne wymalowania EPOSIST SFG może być przemalowany tą samą farbą po min 6 godz. do maksymalnie 48 godz.

Informacje ogólne

Zalecenia bezpieczeństwa

- Zapewnić odpowiednią wentylację.
- W czasie aplikacji, nie wdychać powstałych oparów farby.
- Przy kontakcie z oczami, spłukać dużą ilością wody i natychmiast udać się do lekarza.
- Unikać kontaktu ze skórą.
- Dalsze informacje zawarte są w Kartach Bezpieczeństwa Wyrobu.

Dostępność Mogą zaistnieć pewne modyfikacje wyrobu w celu dostosowania do lokalnych przepisów i lokalnych warunków stosowania.

Uwagi ogólne

Powyższe dane podaje się w celach informacyjnych. Są one oparte na naszych badaniach i doświadczeniach. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia. Nie bierze się odpowiedzialności za różne warunki w czasie aplikacji, jako że zależą one od czynników poza naszą kontrolą. W przypadku wątpliwości prosimy skonsultować się z Działem Technicznym / Działem Obsługi.