

WILKOPOX S

Code Nr. / Farbton	Basis	EPES....	Nr. gemäß Farbton	
	Härter	EPX 1703		
Beschreibung	dickschichtiger Antikorrosivanstrich auf modifizierter Epoxyharzbasis mit ausgezeichneter Widerstandsfähigkeit gegen Feuchtigkeit und Bewitterung sowie gegen mechanische Belastung. Das Produkt enthält Zinkphosphat als Pigment, zur Verbesserung des Korrosionsschutzes.			
Empfohlene Verwendung	Zur Instandhaltung von Rohrleitungen und Stahlkonstruktionen, Raffinerien, Papierfabriken, Lebensmittelverarbeitenden Anlagen und ähnlichen Industriebetrieben. Eignet sich zur Sanierung schlechtgewordener verzinkter Oberflächen, Dächern und Zäunen sowie zur Instandhaltung von Stahlkonstruktionen, unter anderem im Küsten-, Marine- und Offshore-Bereiche, von Kränen und Anlagen. Kann auf anorganischen Zink aufgebracht werden. Ebenfalls gemäß vorheriger Rückfrage für die Behälter-Innenbeschichtung von Schienenfahrzeugen geeignet.			
Zeugnisse	---			
<u>Produktinformation</u>				
Festkörpervolumen	ca. 60 % Mischung (je nach Farbton)			
Standard-Schichtdicke DFT/WFT	100/180 µm ; 125/208 µm ; 250/420 µm			
Theor. Ergiebigkeit	ca. 6,0 m ² /ltr. = 4,6 m ² /kg bei 100 microns ca. 4,8 m ² /ltr. = 3,7 m ² /kg bei 125 microns ca. 2,4 m ² /ltr. = 1,9 m ² /kg bei 250 microns abhängig vom Untergrund und den Applikationsbedingungen			
Dichte Mischungsverhältnis	ca. 1,30 g/cm ³ (Mischung), abhängig vom Farbton			
		Basis	Härter	
	Im Gewicht:	4	1	
	Im Volumen:	3	1	
Flammpunkt	25 °C			
VOC	< 450 g/ltr. (Mischung)			
Lagerfähigkeit	unter Normalbedingungen ca. 6 Monate			
<u>Anwendungsdaten</u>				
Topfzeit der Mischung	6 Std. bei 20°C			
Applikationsmethode	vorzugsweise airless Spritzen. Streichen und Rollen möglich.			
Düsengrösse	0,015-0,019" airless			
Verdünnung	VEP 46			
Trocknung bei 65 % rel. Luftfeuchte 125 µm	Temperatur	+ 5° C	+ 10° C	+ 20° C
	Staubtrocken	10 Std.	8 Std.	6 Std.
	trocken	24 Std.	16 Std.	12 Std.
	Überarbeitbar	mind.		12 Std.
		max.		1 Woche
	Voll belastbar			7 Tage
	Während der Verarbeitung muss die Objekttemperatur mind. 3°C über dem Taupunkt liegen.			
Oberflächenvorbehandlung	zu beschichtende Fläche muss frei sein von Verunreinigungen wie Rost, Walzhaut, Öl, Salz und Feuchtigkeit. Lose Anstrichreste sind zu entfernen und Fehlstellen mechanisch zu reinigen. Beste Resultate nach Sandstrahlen SA 2 ½ .			
Überstreichbarkeit	Ist mit gleichem Material überarbeitbar.			
<u>Allgemeines</u>				
Sicherheitsratschläge:	a) für ausreichende Belüftung sorgen b) keinen Sprühnebel einatmen c) bei Augenkontakt mit reichlich Wasser spülen und umgehend einen Arzt aufsuchen d) Berührung mit der Haut vermeiden e) weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt			
Verfügbarkeit	weltweit; geringe Produkt-/Farbtonabweichungen können aufgrund besonderer Bestimmungen bzw. Vorschriften in den betreffenden Ländern auftreten.			
Allgemeine Bemerkung				

Diese technischen Hinweise dienen lediglich zu Ihrer Information und entsprechen unseren Untersuchungen und Erfahrungen. Sie können von uns ohne vorherige Ankündigung geändert werden, um dem neuesten Stand der Technik zu entsprechen. Eine Gewähr kann aufgrund der vielfältigen Einflüsse während der Anwendung und Verarbeitung nicht übernommen werden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Technische-/Service-Abteilung.