

## Marine & Protective Coatings

# WILKOZINC PRIMER 1500

<b>Qualitäts-Nr./Farbton</b>	Basis ESZ 1501 grünlich grau		
<b>Produktbeschreibung</b>	Härter ESZH Eine 2-Komponenten zinkhaltige Ethylsilikatfarbe. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Abrieb, Witterung, hohen Temperaturen (+ 400°C), bietet kathodischen Korrosionsschutz. Widerstandsfähig gegen Öle und verschiedene Lösungsmittel.		
<b>Anwendungsbereich</b>	Kann einschichtig oder als Grundierung für Schutzsysteme verwendet werden. Empfohlen für Lukendeckel, Laderäume, Autodecks, Brücken, Rohrleitungen, Wärmetauscher, Tanks für Chemikalien usw.		
<b>Zulassung und Zertifikate</b>	---		
<b><u>Produktinformationen</u></b>			
<b>Festkörpervolumen</b>	ca. 51% (Mischung)		
<b>Standardschichtdicke</b>	trocken 60 µm, nass 120 µm oder trocken 80 µm, nass 160 µm		
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	ca. 8,5 m <sup>2</sup> /litr. = 4,25 m <sup>2</sup> /kg bei 60 µm ca. 6,4 m <sup>2</sup> /litr. = 3,12 m <sup>2</sup> /kg bei 80 µm abhängig vom Untergrund und den Applikationsbedingungen		
<b>Dichte</b>	ca. 2,0 g/cm <sup>3</sup> (Mischung)		
<b>Mischungsverhältnis</b>	<b>Basis</b>	<b>Härter</b>	
	<b>Im Volumen:</b>	1	1
<b>Flammpunkt</b>	+ 14°C		
<b>Lagerfähigkeit</b>	ca. 6 Monate (unter normalen Bedingungen für ungemischte Komponenten). Verwenden von mehr als sechs Monate alten Härter vermeiden (siehe Packdatum auf dem Etikett).		
<b><u>Applikationsdaten</u></b>			
<b>Topfzeit</b>	5 Stunde(n) bei 23°C		
<b>Applikationsmethode</b>	Vorzugsweise Airless-Spritzen; Streichen und Rollen möglich. Aufrühren während der Applikation. Je nach der Beschichtungsmethode kann die Farbe bis 5% auf das Volumen verdünnt werden.		
<b>Düsengröße</b>	0,018" - 0,021"		
<b>Verdünnung</b>	VEE 05		
<b>Trocknungszeiten</b>	<b>Temperatur</b>	<b>+ 10°C</b>	<b>+ 20°C</b>
	<b>Staubtrocken</b>	1 Std.	30 Min.
	<b>Überarbeitbarkeit mind.</b>	48 Std./ 70% LF	24 Std./ 70% LF
			7 Std./ 70% LF
Die Angaben für die Trocknung und Überstreichbarkeit sind abhängig von der Schichtstärke, Temperatur, der relativen Luftfeuchtigkeit und der Ventilation. Vor dem Überstreichen und Belastung die Aushärtung mit o. g. Verdünnung überprüfen.			
Während der Verarbeitung muss die Objekttemperatur mind. 3°C über dem Taupunkt liegen.			
<b>Oberflächenvorbereitung</b>	Öl, Fett, Salze und Verschmutzungen sind mit geeigneten Mitteln rückstandslos zu entfernen (ISO 12944-4) und Strahlentrostung im Reinheitsgrad Sa 2½ - Sa 3 entsprechend ISO 8501-1.		
<b>Empfohlenes Farbsystem</b>	Neubauten	Reparatur	
	Entsprechend vorgegebener Spezifikation	Bitte sprechen Sie unsere Technikabteilung an.	
<b>Überstreichbarkeit</b>	Kann mit WILKOR-, WILKONYL-, WILKOPOX-, WILKOTAN- oder EPOSIST-Systemen überarbeitet werden.		
<b><u>Allgemeines</u></b>			
<b>Sicherheitsempfehlungen</b>	a) für ausreichende Belüftung sorgen. b) keinen Sprühnebel einatmen. c) bei Augenkontakt mit reichlich Wasser spülen und umgehend einen Arzt aufsuchen. d) Berührung mit der Haut vermeiden e) weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.		
<b>Verfügbarkeit</b>	weltweit; geringe Produkt-/Farbtonabweichungen können aufgrund besonderer Bestimmungen bzw. Vorschriften in den betreffenden Ländern auftreten.		
<b>Allgemeine Bemerkung</b>			

Diese technischen Hinweise dienen lediglich zu Ihrer Information und entsprechen unseren Untersuchungen und Erfahrungen. Sie können von uns ohne vorherige Ankündigung geändert werden, um dem neuesten Stand der Technik zu entsprechen. Eine Gewähr kann aufgrund der vielfältigen Einflüsse während der Anwendung und Verarbeitung nicht übernommen werden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Technische-/Service-Abteilung.