

# WILKOTHERM 150

Qualitäts-Nr./Farbton      SEE 9006      silbern

**Produktbeschreibung**      Alkydharz-Aluminium-Beschichtung, gute Wetter- und Hitzebeständigkeit bis 150°C.

**Anwendungsbereich**      Innen als auch Außen einsetzbar für hitzebeständige Beschichtungen von Maschinen, Rohren, Abgasleitungen u.a. in Schifffahrt- und Industrie.

**Zulassung und Zertifikate**      ---

**Produktinformationen**

**Festkörpervolumen**      ca. 42%  
**Standardschichtdicke**      25/60 µm TSD/NSD  
**Theoretische Ergiebigkeit**      16,80 m<sup>2</sup>/Liter (je nach angegebenem Festkörpervolumen und TSD/NSD)  
**Dichte**      ca. 0,96 g/cm<sup>3</sup>

**Mischungsverhältnis**      ---

**Flammpunkt**      + 27°C  
**VOC**      < 534 g/ltr. DIN ISO 11890  
**Lagerfähigkeit**      ca. 6 Monate (unter normalen Bedingungen)

**Applikationsdaten**

**Topfzeit**      ---  
**Applikationsmethode**      Vorzugsweise Airless-Spritzen; Streichen und Rollen möglich.  
**Düsengröße**      0,015" - 0,019"  
**Verdünnung**      VSK 23

Trocknungszeiten		Temperatur	+ 5°C	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
<b>Staubtrocken</b>			6 h	4 h	3 h	2 h
<b>Überarbeitbarkeit</b>	<b>mindestens</b>		24 h	18 h	12 h	8 h
<b>Belastbar</b>			4 d	2 d	2 d	36 h

**Oberflächenvorbereitung**      Zu beschichtende Flächen müssen frei sein von Rost, Walzhaut, Öl, Salz und Feuchtigkeit. Lose Reste von Beschichtungen sind zu entfernen, Fehlstellen sind mechanisch zu reinigen. Altanstriche sind auf Tragfähigkeit zu überprüfen.

**Empfohlenes Farbsystem**      3 - 4 x F/C WILKOTHERM 150

**Überstreichbarkeit**      Kann mit sich selbst oder Alkydharz-Systemen überarbeitet werden.

**Allgemeines**

**Sicherheitsempfehlungen**      a) Gesetzliche und Vorschriften der Berufsgenossenschaften sind einzuhalten.  
 b) Bitte beachten Sie die aktuellen Sicherheitsdatenblätter.

**Verfügbarkeit, weltweit**      Geringe Produkt-/Farbtonabweichungen können aufgrund besonderer Bestimmungen bzw. Vorschriften in den betreffenden Ländern auftreten.

**Bemerkungen**      Bei der Applikation muß die Objekttemperatur mind. 3°C über dem Taupunkt liegen.