

# WILKOPOX PC 300 FINISH

Nr art. / Kolor Baza ERTE 7101/02 jasnoszary

Utwardzacz ERX 1639

**Charakterystyka** Dwuskładnikowa farba na bazie fenolowo-epoksydowej, charakteryzująca się wysoką odpornością na ścieranie oraz na działanie wody morskiej i chemikaliów. Charakteryzuje się wysoką siłą krycia i odpornością na wilgoć i starzenie.

**Zastosowanie** Szczególnie zalecany jest do zabezpieczenia wewnętrznych powierzchni zbiorników, wymagających odporności na działanie chemikaliów, rozcieńczalników i wody morskiej w szczególności zbiorników ładunkowych do transportowania chemikaliów. Stosowany jako warstwa nawierzchniowa w kombinacji z WILKOPOX PC 300 PRIMER.

**Certyfikaty** ---

## Charakterystyka i właściwości

**Części stałe, % obj.** ok. 52 % mieszanina  
**Gr. powłoki/Gr. warstwy (DFT/WFT)** na sucho 150 µm (TSD); na mokro 288 µm (NSD)

**Wydajność teoretyczna** 3,47 m<sup>2</sup>/l przy 150 µm na sucho

**Gęstość** ok. 1,36 g/cm<sup>3</sup> mieszanina

Proporcje mieszania składników	Baza		Utwardzacz	
	objętościowo	wagowo	objętościowo	wagowo
	11,6	2	8,4	1

**Temperatura zapłonu** + 25°C

**L.Z.O.** < 430 g/l DIN ISO 11890

**Przechowywanie** ok. 12 miesięcy (w normalnych warunkach dla niewymieszanych składników)

## Sposób aplikacji

**Przydatność mieszaniny do stosowania** 7 godz. przy +10°C      5 godz. przy +20°C      3 godz. przy +30°C

**Metoda nakładania** Preferowany natrysk bezpowietrzny, ewentualnie pędzel lub wałek.

**Średnica dyszy** GRACO 619, 621

**Rozcieńczalnik** VEP 47 (tylko do czyszczenia narzędzi!)

Czas schnięcia przy wilgotności 65%	Temperatura	+ 10°C		+ 20°C		+ 30°C	
		min.	maks.	min.	maks.	min.	maks.
Pyłosucha		150 min.		90 min.		30 min.	
Stała w dotyku		24 godz.		12 godz.		6 godz.	
Zdolność do przemalowania	min.	28 godz.		16 godz.		8 godz.	
	maks.	10 dni		7 dni		5 dni	
w zależności od zewnętrznych warunków		4 dni		4 dni		4 dni	
Pełne obciążenie		3 tygodnie		2 tygodnie		1 tydzień	

**Uwagi** Podczas aplikacji, temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

**Przygotowanie powierzchni** być wolna od rdzy, zgorzeliny, oleju, sole, tłuszczu, soli i wilgoci. Minimalne przygotowanie podłoża do poziomu St 2. Najlepsze rezultaty otrzymuje się poprzez obróbkę strumieniowo-ścierną do poziomu Sa 2,5. Przed aplikacją usunąć kurz i brud. Krawędzie, kanty i miejsca spawów muszą być wyrobione przed każdym malowaniem

**Nakładanie następných warstw** może być przemalowana tym samym produktem

## Informacje ogólne

**Zalecenia bezpieczeństwa**

- Zapewnić odpowiednią wentylację.
- W czasie aplikacji, nie wdychać powstałych oparów farby.
- Przy kontakcie z oczami, spłukać dużą ilością wody i natychmiast udać się do lekarza.
- Unikać kontaktu ze skórą.
- Dalsze informacje zawarte są w Kartach Bezpieczeństwa Wyrobu.

**Dostępność** Mogą zaistnieć pewne modyfikacje wyrobu w celu dostosowania do lokalnych przepisów i lokalnych warunków stosowania.

**Uwagi ogólne**