

ROZCIEŃCZALNIKI

Opis	Lotna kombinacja rozpuszczalników z uzgodnionymi krzywymi parowania. Farby i lakiery są oparte na różnorodnych surowcach. Tym samym, są one kompatybilne z określonymi rozpuszczalnikami. Zastosowanie właściwego i odpowiedniego do rodzaju farby rozpuszczalnika ma duże znaczenie dla osiągnięcia dobrego wyniku prac malarskich. Niewłaściwy rozcieńczalnik może spowodować gęstnienie lub żelowanie produktu, nawet, jeżeli te zjawiska nie nastąpią po dodaniu małej ilości rozcieńczalnika, to powstająca powłoka będzie niejednorodna, co zmniejszy trwałość powłoki w znacznym stopniu.
Zastosowanie	Ustawienie lepkości natryskowej w zależności od metody aplikacji lub/i do czyszczenia pompy.
Gęstość	w zależności od rodzaju ~0,8 – 0,9 g/cm ³
Okres przydatności	dla szczelnie zamkniętych pojemników praktycznie nieograniczony
STANDARDOWE RODZAJE	
<u>Rozcieńczalnik VSK 23</u>	Głównie alifatyczne węglowodory (benzyna ekstrakcyjna, benzyna lakowa, substytut terpentyny). Zastosowanie do standardowych farb alkidowych, farb w kombinacji żywic alkidowych i olejnych oraz czystych farb olejnych. Nie nadaje się do farb na bazie innych żywic.
Temperatura zapłonu	+40°C
<u>Rozcieńczalnik VCC20/VCC 20 M</u>	Głównie aromatyczne węglowodory (spirytus mineralny). Zastosowanie farb chlorokauczukowych, systemów akrylowo – winylowych, farb do konstrukcji podwodnych na bazie smoły węgla kamiennego, tzw. szybkoschnących krótkoolejowych farb na bazie żywic syntetycznych.
Temperatura zapłonu	+27°C
<u>Rozcieńczalnik VEP 46</u>	Węglowodory aromatyczne, ketony, alkohole. Zastosowanie do wszystkich czystych kombinacji systemów epoksydowych. Rozcieńczalnik dodawać po wymieszaniu bazy i utwardzacza.
Temperatura zapłonu	+24°C
<u>Rozcieńczalnik VEP 47</u>	Alkohole, ksyleny i ketony. Zastosowanie do grubopowłokowych systemów epoksydowych. Szybsze odparowanie niżeli rozcieńczalnik VEP 46.
Temperatura zapłonu	+18°C
<u>Rozcieńczalnik VPV 51</u>	Węglowodory aromatyczne, estry i ketony. Zastosowanie do wszystkich kopolimerów winylu i kombinacji żywic winylowych. Ten rozcieńczalnik z uwagi na silne działanie rozpuszczające może być używany do rozcieńczania nitrocelulozy oraz do czyszczenia i odtłuszczenia wszelkiego rodzaju konstrukcji.
Temperatura zapłonu	+22°C
<u>Rozcieńczalnik VFE 35</u>	Węglowodory aromatyczne i estry. Zastosowanie do farb poliuretanowych. Rozcieńczalnik dodawać po wymieszaniu bazy i utwardzacza.
Temperatura zapłonu	+25°C
<u>Rozcieńczalnik VPB 52</u>	Bardzo lotne węglowodory aromatyczne i estry. Zastosowanie do shopprimerów (gruntów ochrony czasowej) oraz do czyszczenia i odtłuszczenia wszelkiego rodzaju konstrukcji.
Temperatura zapłonu	+7°C
<u>Rozcieńczalnik VEE 82</u>	Ketony i alkohole. Zastosowanie do farb krzemianowo-cynkowych.
Temperatura zapłonu	+7°C
<u>Rozcieńczalnik VES 01</u>	Bardzo czysty octan butylu o silnym działaniu rozpuszczającym. Zastosowanie do farb podkładowych pigmentowanych aluminium. Można zastosować do odtłuszczenia powierzchni.
Temperatura zapłonu	+24°C
<u>MARINE Rozcieńczalnik 300 VAF 18</u>	Specjalny rozcieńczalnik do samoczyszczących farb anty fouling (antyporostowych) typu ECOLOFLEX.
Temperatura zapłonu	+25°C
<u>Rozcieńczalnik PU High Solid VFE34</u>	Octan butylu! Zastosowanie do rozcieńczania FASG/FASLG oraz FASEL oraz FASELM.
Temperatura zapłonu	+25°C
Rozcieńczalnik do mycia pomp VWB74	Mieszanina z węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, alkoholi, estrów i ketonów!
Temperatura zapłonu	<21°C
<u>VWE 59</u>	Rozcieńczalnik oraz środek do czyszczenia dla wielu farb wodorozcieńczalnych WILKOHYD.
Temperatura zapłonu	+60°C DIN 53213
Warunki BHP	Stosować się do zaleceń i wytycznych zawartych w krajowych przepisach bezpieczeństwa i higieny pracy. Przestrzegać wskazówek określonych w kartach bezpieczeństwa poszczególnych produktów.
Uwagi ogólne	