

WILKOZINC PRIMER 1500

Kod / Kolor	Baza	ESZ 1501	Szaro zielony
	Utwardzacz	ESZH	
Opis	Dwuskładnikowy, wysokocynkowy grunt etylo-krzemianowy. Zapewnia ochronę katodową stalowego podłoża. Doskonała odporność na ścieranie, czynniki atmosferyczne, i wysokie, suche temperatury (+ 400 °C). Wytzymuje zanurzenie w olejach i różnych rozpuszczalnikach. Dostępne tablice odporności.		
Zastosowanie	Może być zastosowany jako system jednowarstwowy lub jako grunt pod różne systemy malarskie. Zalecany na mosty, rurociągi, wymienniki ciepła, zbiorniki chemikaliów itp.		
Certyfikaty	-		

Charakterystyka i właściwości

Zawartość części stałych	Ok. 51 %		
Zalecana grubość powłoki suchej/mokrej	60/120 mikronów lub 80/160 mikronów		
Zużycie teoretyczne	ok. 8,5 m ² /litr = 4,25 m ² /kg przy 60 mikronach lub 6,4 m ² /litr = 3,2 m ² /kg przy 80 mikronach suchego filmu, w zależności od chropowatości podłoża i warunków aplikacji.		
Ciężar właściwy	ok. 2,0 g/cm ³ (mieszanka składników)		
Proporcje mieszania	objętościowo	Baza	Utwardzacz
	wagowo	1	1
Punkt zapłonu	+ 14 °C		
Składowanie	Ok. 6 miesięcy (w normalnych warunkach). Unikać używania utwardzacza starszego niż 6 mies. (data produkcji na etykiecie).		

Aplikacja

Przydatność do użycia	5 h przy 23 °C		
Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny lub powietrzny, pędzel. Podczas malowania stale mieszać. W zależności od metody aplikacji produkt może być rozcieńczony 0 - 5 %.		
Dysza	0,018" - 0,021"		
Rozpuszczalnik	VEE 05		

Czas schnięcia przy 65 % RH	Temperatura			
	Pyłosuchość	+ 10° C	+ 23° C	+ 30° C
	Min.	1 godzina	30 min.	15 min.
Nakładanie następnych powłok		48 godzin/70% RH	24 godziny/70% RH	7 godzin/70% RH
Uwagi:	Schnięcie i odstęp między wymalowaniami zależy od grubości powłoki, temperatury otoczenia, wilgotności względnej powietrza i wentylacji. Przed nakładaniem następnych powłok utwardzenie należy zweryfikować przy użyciu rozpuszczalnika MEK.			

Podczas aplikacji temperatura podłoża powinna mieć co najmniej 3 °C powyżej temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Przygotowanie powierzchni	Powierzchnia wolna od zgorzeli walcowniczej, rdzy, olejów, tłuszczów, soli i innych zanieczyszczeń (ISO 12944-4) i blastowanie do klasy Sa 2,5 – Sa 3 według ISO 8501-1.
Zalecane systemy	Według specyfikacji.
Następne wymalowania	Może być przemalowany systemami WILKOR, WILKONYL, WILKOPOX, WILKOTAN i EPOSIST. Prosimy o kontakt z naszym Działem Technicznym.

Uwagi ogólne

Zalecenia bezpieczeństwa	<ul style="list-style-type: none"> a) Zapewnić odpowiednią wentylację b) W czasie natrysku nie wdychać mgły oparów c) Przy kontakcie z oczami spłukać dużą ilością wody i skontaktować się z lekarzem d) Unikać kontaktu ze skórą e) Dalsze informacje w Karcie Bezpieczeństwa Wyrobu
Dostępność	Mogą zaistnieć pewne modyfikacje wyrobu w celu dostosowania do lokalnych przepisów i lokalnych warunków stosowania.
Ogólne uwagi	

Powyższe dane podaje się w celach informacyjnych. Są one oparte na naszych badaniach i doświadczeniach. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia. Nie bierze się odpowiedzialności za różne warunki w czasie aplikacji, jako że zależą one od czynników poza naszą kontrolą. W przypadku wątpliwości prosimy skonsultować się z Działem Technicznym / Działem Obsługi.