

# WILKOPOX S

<b>Kod / Kolor</b>	Baza	EPES...	Zgodnie z kartą kolorów
	Utwardzacz	EPX 1703	
<b>Opis</b>	Grubopowłokowa, dwuskładnikowa farba epoksydowa do zabezpieczenia przed korozją stalowych konstrukcji i obiektów przemysłowych o doskonałej odporności na wysokie wilgotności i zanieczyszczenia atmosferyczne.		
<b>Zalecane użycie</b>	Wilkopox S można stosować do konserwacji rurociągów i stalowych konstrukcji w rafineriach, zakładach chemicznych i podobnych obiektach przemysłowych.		
<b>Certyfikaty</b>	---		

## Charakterystyka i właściwości

<b>Zawartość części stałych</b>	ok. 60 % (mieszanina składników)		
<b>Zalecana grubość powłoki suchej/mokrej</b>	100/166 mikronów ; 125/208 mikronów ; 250/420 mikronów		
	ok. 6,0 m <sup>2</sup> /litr. = 4,6 m <sup>2</sup> /kg przy 100 mikronach suchego filmu ok. 4,8 m <sup>2</sup> /litr. = 3,7 m <sup>2</sup> /kg przy 100 mikronach suchego filmu ok. 2,4 m <sup>2</sup> /litr. = 1,9 m <sup>2</sup> /kg przy 250 mikronach suchego filmu, w zależności od chropowatości podłoża i metody aplikacji		
<b>Ciężar właściwy</b>	ok. 1,3 g/cm <sup>3</sup> (mieszanina składników)		
<b>Proporcje mieszania</b>		<b>Baza</b>	<b>Utwardzacz</b>
	<b>wagowo</b>	4	1
	<b>objętościowo</b>	3	1
<b>Punkt zapłonu</b>	+ 25°C		
<b>VOC</b>	< 450 g/litr.		
<b>Składowanie</b>	ok. 6 miesięcy (przy normalnych warunkach).		

## Aplikacja

<b>Przydatność do użycia</b>	6 h przy 20 °C
<b>Metody aplikacji</b>	Natrysk bezpowietrzny - zalecana, wałek, pędzel – możliwa.
<b>Dysza</b>	0,017" – 0,021"
<b>Rozpuszczalnik</b>	VEP 46

Czas schnięcia przy 65 % RH 125 mikronów grubość powłoki suchej	Temperatura			
	Pyłosuchość	+ 5°C	+ 10° C	+ 20°C
Sucha		10 godzin	8 godzin	6 godzin
Nakładanie następnych powłok	Min.	24 godzin	16 godzin	12 godzin
catkowiec odporne	Max.			1 tydzień
				7 dni

Podczas aplikacji temperatura podłoża powinna mieć co najmniej 3 °C powyżej temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Temperatura podłoża w czasie aplikacji nie powinna być niższa od +5 °C.

Pełne utwardzenie – 1 tydzień przy 20 °C.

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Podłoże wolne od zgorzeli walcowniczej, rdzy, soli, olejów i wilgoci. Stare powłoki należy usunąć. Najlepsze rezultaty otrzymuje się po oczyszczeniu podłoża do klasy Sa 2,5 i wstępnym zagruntowaniu gruntem wysokocynkowym.
----------------------------------	---

## Uwagi ogólne

<b>Zalecenia bezpieczeństwa</b>	a) Zapewnić odpowiednią wentylację b) W czasie natrysku nie wdychać mgły oparów c) Przy kontakcie z oczami spłukać dużą ilością wody i skontaktować się z lekarzem d) Unikać kontaktu ze skórą e) Dalsze informacje w Karcie Bezpieczeństwa Wyrobu
<b>Dostępność</b>	Mogą zaistnieć pewne modyfikacje wyrobu w celu dostosowania do lokalnych przepisów i lokalnych warunków stosowania.
<b>Ogólne uwagi</b>	

Powyższe dane podaje się w celach informacyjnych. Są one oparte na naszych badaniach i doświadczeniach. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia. Nie bierze się odpowiedzialności za różne warunki w czasie aplikacji, jako że zależą one od czynników poza naszą kontrolą. W przypadku wątpliwości prosimy skonsultować się z Działem Technicznym / Działem Obsługi.