

WILKOHYD 1060

Code Nr. / Farbton: PWP... Nr. gemäß Farbton PWP 3930 rotbraun

Beschreibung Wasserbasierter 1-Komponenten-Shopprimer für temporären Korrosionsschutz auf gestrahlten Stahloberflächen. Für Unterwasserbereiche nicht einsetzbar. Prüfungen durch die schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Duisburg; Niederlassung der GSI mbH:

- Prüfung der Porenneigung entsprechend der DVS-Richtlinie 0501 Ausgabe 1976: Untersuchungsbericht Nr. 20026600059 vom 13.01.2003
- Gasspürversuche beim Überschweißen der Fertigungsbeschichtung: Untersuchungsbericht Nr. 20026600059 vom 13.01.2003

Produktinformation

Festkörpervolumen ca. 25-37 % (je nach Anlageneinstellung und Farbton)

Standard-Schichtdicke trocken 25 µm +/- 5 µm, nass 67,5 µm

Theor. Ergiebigkeit ca. 14,8 m²/ltr. = 11,2 m²/kg bei 25 µm, abhängig vom Untergrund und den Applikationsbedingungen

Dichte ca. 1,33 g/cm³, abhängig vom Farbton
VOC < 50 g/ltr.

Lagerfähigkeit Unter Normalbedingungen 6 Monate. Die Lagerfähigkeit ist von der Lagertemperatur abhängig und verringert sich bei Lagertemperaturen über +20°C. Nicht bei Temperaturen über +30°C oder unter +5°C lagern.

Anwendungsdaten

Applikationsmethode Verarbeitung mit allen bekannten Spritzverfahren
Verdünnung wasserverdünnbar

Trocknung bei 65 % rel. Luftfeuchte	Temperatur	+ 20° C
	Staubtrocken	2 - 8 Min.
	Überarbeitbar	8 Std.
	min.	
	max.	

Während der Verarbeitung muss die Objekttemperatur mind. +3°C über dem Taupunkt liegen, die rel. Luftfeuchte sollte nicht über 80% betragen. Trocknungsbeschleunigung durch Wärme ist möglich, die entsprechenden Trocknungsparameter werden durch die jeweilige Fertigungsstraße bestimmt.

Oberflächenvorbehandlung Die zu beschichtende Fläche muss frei sein von Rost, Öl, Walzhaut, Salz, Feuchtigkeit und jeglicher weiterer Verunreinigung. Lose Anstrichreste sind zu entfernen und Fehlstellen mechanisch zu reinigen. Beste Ergebnisse nach Sandstrahlen SA 2 1/2 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Überstreichbarkeit Dieses Produkt ist überlackierbar mit fast allen handelsüblichen Ein- wie auch Zwei-Komponenten-Materialien. Vor dem Einsatz anderer, handelsüblicher Grundbeschichtungsstoffe empfehlen wir, die Eignung z. B. anhand von kleinen Testflächen zu überprüfen. Alle Beschädigungen des Shopprimers und Verunreinigungen durch Lagerung und Verarbeitung sollten vor dem Überstreichen gründlich entfernt werden.

Allgemeine Bemerkungen Nur für gewerbliche Anwender. Achtung - Exposition vermeiden - vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen. Bei der Verarbeitung mehrerer Gebinde auf Chargengleichheit achten.

- Sicherheitsratschläge:**
- für ausreichende Belüftung sorgen
 - keinen Sprühnebel einatmen
 - bei Augenkontakt mit reichlich Wasser spülen und umgehend einen Arzt aufsuchen
 - Berührung mit der Haut vermeiden
 - weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt

Verfügbarkeit weltweit; geringe Produkt-/Farbtonabweichungen können aufgrund besonderer Bestimmungen bzw. Vorschriften in den betreffenden Ländern auftreten.

Hinweis: Diese technischen Hinweise dienen lediglich zu Ihrer Information und entsprechen unseren Untersuchungen und Erfahrungen. Sie können von uns ohne vorherige Ankündigung geändert werden, um dem neuesten Stand der Technik zu entsprechen. Eine Gewähr kann aufgrund der vielfältigen Einflüsse während der Anwendung und Verarbeitung nicht übernommen werden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Technische-/Service-Abteilung.