

# WILKOPOX NON-ZINC

Code Nr. / Farbton Basis EPP .... Nr. gemäß Farbton 3900 rotbraun  
 Härter EPX 1651

**Glanzgrad** matt  
**Beschreibung** 2K-Epoxid Shopprimer. Problemlose Schweißbarkeit mit allen bekannten Schweißverfahren nach Richtlinie Deutscher Stahlbauverband DAST 006. Prüfungen durch die schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Duisburg (SLV):  
 • Prüfung der Porenneigung entsprechend der DVS-Richtlinie 0501 Ausgabe 1976: Untersuchungsbericht Nr. 9034044/1 vom 21.06.1990  
 • Gasspürversuche beim Überschweißen der Fertigungsbeschichtung: Untersuchungsbericht Nr. 9034044/1 vom 22.06.1990  
**Empfohlene Verwendung** für Industrie und Schifffahrt

## Produktinformation

**Festkörpervolumen** ca. 27 % je nach Einstellung der Mischung (je nach Farbton)

**Standard-Schichtdicke** trocken 20 µm, nass 75 µm

**Theor. Ergiebigkeit** ca. 13,5 m<sup>2</sup>/ltr. = 12,2 m<sup>2</sup>/kg bei 20 µm, abhängig vom Untergrund und den Applikationsbedingungen

**Dichte** ca. 1,10 g/ cm<sup>3</sup> (Mischung), abhängig vom Farbton

Mischungsverhältnis	Basis	Härter
Im Volumen:	6,8	4
Im Gewicht:	10	4

**Flammpunkt** Basis +4°C Härter -10°C

**VOC** < 610 g/ltr. (Mischung)

**Lagerfähigkeit** unter Normalbedingungen 6 Monate

## Anwendungsdaten

**Topfzeit** ca. 16 Stunden bei +20°C

**Applikationsmethode** mit automatischen Konservierungsanlagen, konventionelles Spritzen möglich.

**Düsengröße** 0,015-0,019" airless, auf automatischen Anlagen abhängig von Durchlaufgeschwindigkeit.

**Verdünnung** VPB 52

Trocknung bei 65 % rel. Luftfeuchte	Temperatur	+ 5° C		+ 10° C		+ 20° C		+ 30° C	
		Staubtrocken	trocken	Überarbeitbar	mind.	max.	Überarbeitbar	mind.	max.
		8 Min.		6 Min.		1-3 Min.		3 Min.	
			3 Std.		2 Std.		1 Std.		1 Std.

**Oberflächenvorbehandlung** Während der Verarbeitung muss die Objekttemperatur mind. +3°C über dem Taupunkt liegen. Beste Resultate werden nach einer Strahlentrostung im Reinheitsgrad Sa 2 ½ erzielt. Die Rauhtiefe sollte max. 60 µm betragen.

**Überstreichbarkeit** Universell mit handelsüblichen Produkten, ausgenommen Stoffe die direkt auf gestrahlten Untergründen aufgetragen werden (Zinksilikat, Zinkstaub).

**Allgemeine Bemerkungen** Nur für gewerbliche Verwender. Achtung - Exposition vermeiden - vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen. Bei der Verarbeitung mehrerer Gebinde auf Chargengleichheit achten.

**Sicherheitsratschläge:**

- für ausreichende Belüftung sorgen
- keinen Sprühnebel einatmen
- bei Augenkontakt mit reichlich Wasser spülen und umgehend einen Arzt aufsuchen
- Berührung mit der Haut vermeiden
- weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt

**Verfügbarkeit** weltweit; geringe Produkt-/Farbtonabweichungen können aufgrund besonderer Bestimmungen bzw. Vorschriften in den betreffenden Ländern auftreten.

**Hinweis:** Diese technischen Hinweise dienen lediglich zu Ihrer Information und entsprechen unseren Untersuchungen und Erfahrungen. Sie können von uns ohne vorherige Ankündigung geändert werden, um dem neuesten Stand der Technik zu entsprechen. Eine Gewähr kann aufgrund der vielfältigen Einflüsse während der Anwendung und Verarbeitung nicht übernommen werden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Technische-/Service-Abteilung.