

WILKOTAN T412 SG

Nr. art./Kolor:	Baza Utwardzacz	FASM.... FAX 1960 (wolny)	numer zgodnie z kartą kolorów lub FAX 2160 (szybki)
Stopień połysku:	jedwabisty połysk		
Charakterystyka:	WILKOTAN T412 SG jest dwuskładnikową poliuretanową farbą nawierzchniową o doskonałych właściwościach antykorozyjnych, doskonałej odporności na ścieranie i działanie warunków atmosferycznych.		
Zastosowanie:	WILKOTAN T412 SG ze względu na doskonałą odporność stosuje się jako farbę nawierzchniową w obiektach przemysłowych narażonych na duże obciążenia atmosferyczne jak również do malowania maszyn budowlanych, transportowych i rolniczych. Poprzez zastosowanie utwardzacza FAX 1960 lub FAX 2160, można dopasować aplikację do panujących warunków atmosferycznych.		

Dane fizykochemiczne

Części stałe % obj.:	ok. 55 % (mieszanina - w zależności od koloru)
Gr. powłoki /Gr. warstwy: (DFT/WFT)	na sucho 40 - 50 µm, na mokro ok. 75 - 90 µm
Wydajność teoretyczna:	ca. 12,1 m ² /ltr. = 11 m ² /kg przy 45 µm, w zależności od rodzaju podłoża i warunków aplikacji
Gęstość:	ca. 1,0 - 1,2 g / cm ³ (mieszaniny - w zależności od koloru)

Proporcje mieszania:	Baza	Utwardzacz	
	objętościowo	4	1
	wagowo	4,2	1
Temperatura zapłonu:	+ 26°C dla FAX 1960 i FAX 2160		

LZO: < 500 g/ltr. (mieszanina)

Lepkość:
Baza: 60 - 90"/DIN 4mm (70-110"/AFNOR 4mm)
Mieszanina 20 - 30"/DIN 4mm (30 - 45"/AFNOR 4 mm)

Przechowywanie: ok. 12 miesięcy przy normalnych warunkach

Sposób aplikacji

Przydatność mieszniny do stosowania: 3 godz. przy 20°C

Metody aplikacji: Natrysk hydrodynamiczny AIRLESS, AIRMIX lub konwencjonalny, pędzel i wałek. Farba WILKOTAN T412 SG jest fabrycznie gotowa do użycia. Rozcieńczanie produktu z reguły nie jest konieczne. Jeśli obniżenie lepkości jest konieczne to można dodać maks. 5% rozpuszczalnika VFE 95 lub VFA 20 i dopasować wielkość dyszy i ciśnienia roboczego celem optymalizacji procesu malowania.

Rozcieńczalnik: VFA 20 (wolny) lub VFE 95 (szybki)

Czas schnięcia przy 65% wilgotności względnej:	Temperatura	20°C	40°C	60°C	80°C
Pyłosuchy		1 godz.	½ godz.	20 min.	10 min.
Suchy		6 godz.	1 godz.	45 min.	20min.
Przemalowanie	min.	6 godz.	1 godz.	45 min.	20 min.

Podczas aplikacji temperatura podłoża musi wynosić min. +3°C powyżej punktu rosy.

Przygotowanie powierzchni: Zagruntowana powierzchnia musi być wolna od pyłu, olejów, soli, wilgoci i innych zanieczyszczeń.

Zalecana budowa systemu:
1 x WILKOPOX PRIMER FE (FEG) lub 1 x WILKOPOX PRIMER (EPG)
1 x WILKOTAN T412 SG 1 x WILKOTAN T 412 SG

Kolejne warstwy: FASM może być przemalowana tym samym produktem po przeszlifowaniu powierzchni

Informacje ogólne:

Wyłącznie do użytku przemysłowego i profesjonalnego. Uwaga - zachować środki ostrożności. Przed zastosowaniem zapoznać się z kartą charakterystyki.

Zalecenia BHP:

- zapewnić odpowiednią wentylację.
- nie wdychać mgły oparów.
- przy kontakcie z oczami spłukać dużą ilością wody i skontaktować się z lekarzem.
- unikać kontaktu ze skórą.
- dalsze informacje w Karcie Bezpieczeństwa Wyrobu.

Dostępność Na całym świecie. Mogą zaistnieć pewne modyfikacje wyrobu w celu dostosowania do lokalnych przepisów i lokalnych warunków stosowania

Uwagi ogólne

Powyższe dane podaje się w celach informacyjnych. Są one oparte na naszych badaniach i doświadczeniach. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia. Nie bierze się odpowiedzialności za różne warunki podczas aplikacji, jako, że zależą one od czynników poza naszą kontrolą. W przypadku wątpliwości prosimy skonsultować się z Działem Technicznym / Działem Obsługi.